

Всероссийская олимпиада школьников по труду (технологии)

2025-2026 учебный год

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Муниципальный этап. 10-11 класс

Практический тур

«Механическая обработка узла швейного изделия»

Уважаемый участник!

На практическом туре олимпиады по труду (технологии) Вам предложена последовательность изготовления узла швейного изделия.

Задача участника – внимательно ознакомиться с предложенным заданием и выполнить пошив образца узла швейного изделия, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку.

При выполнении задания используете технологическую последовательность изготовления узла, приведенную ниже (стр. 3), картой пооперационного контроля практической работы (стр. 6) и листы с выкройками (стр. 7-9).

Всего за практический тур «Механическая обработка узла швейного изделия» максимальное количество баллов, которое может набрать участник, составляет 15 баллов.

Длительность практического тура (пошив) составляет 90 минут.

Практическая работа «Обработка горловины подкройной обтачкой»

Горловина – это участок швейного изделия, который всегда привлекает внимание окружающих. Одним из самых распространенных и универсальных способов обработки горловины является обработка горловины обтачкой.

Обтачка горловины – это деталь швейного изделия, предназначенная для обработки открытых срезов горловины. Она точно повторяет форму выреза горловины, создавая аккуратный и эластичный край.

Прототипом современной обтачки в славянской культуре служила подоплека – важная деталь кроя традиционной рубахи XVIII века. Подоплека представляла собой дополнительный слой ткани, который пришивался с внутренней стороны изделия.



Задание: выполните образец обработки горловины подкройной обтачкой.

Материалы и инструменты:

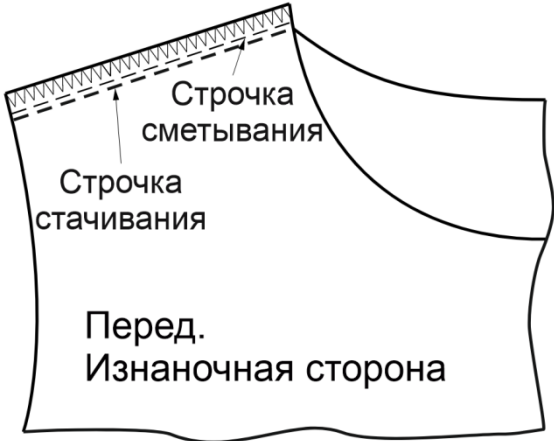
1. Деталь из х/б ткани размером 30,0х45,0 см. (нить основы проходит вдоль большей стороны ткани);
2. Клеевая прокладка 25,0х25,0 см.;
3. Нитки (1-4 катушки);
4. Иглы швейные ручные;
5. Булавки английские;
6. Наперсток;
7. Ножницы;

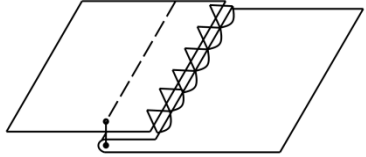
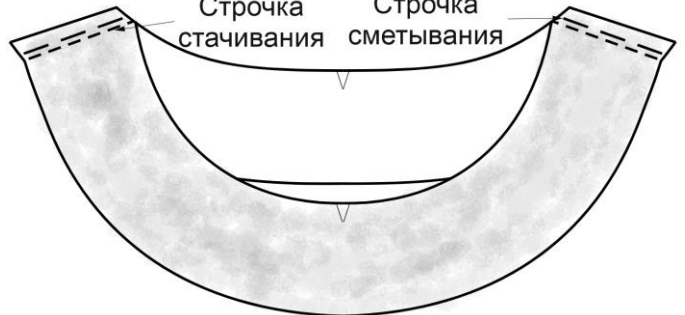
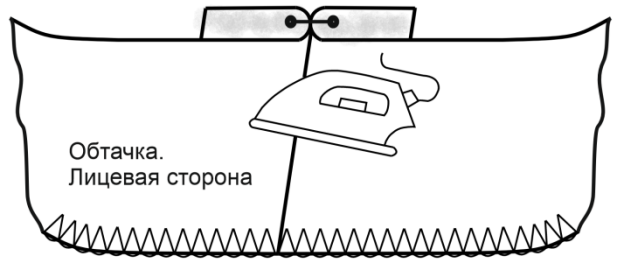
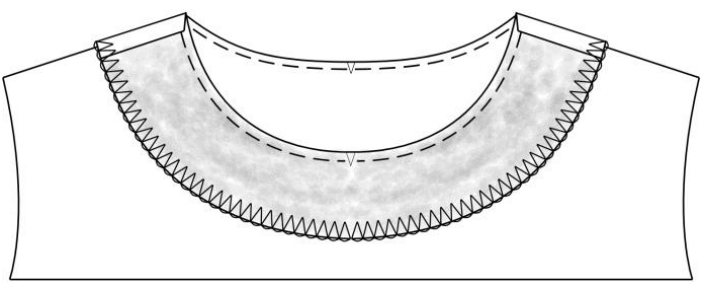
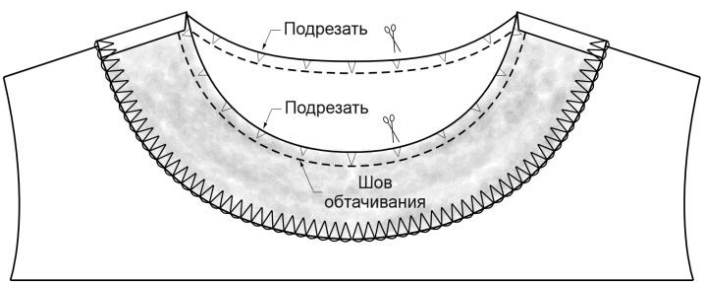
8. Мел портновский;
9. Линейка.

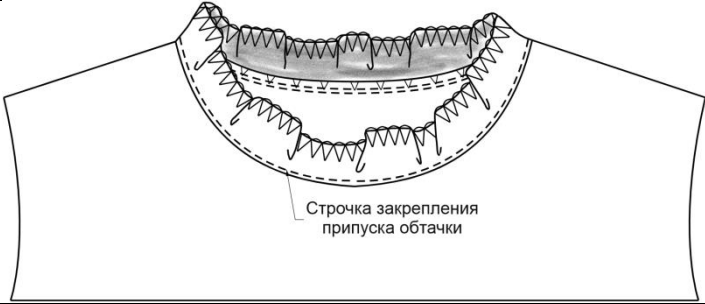
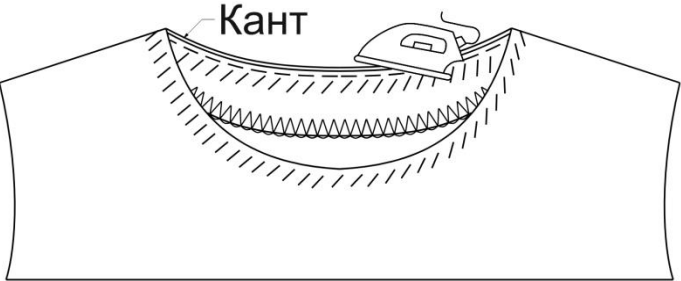
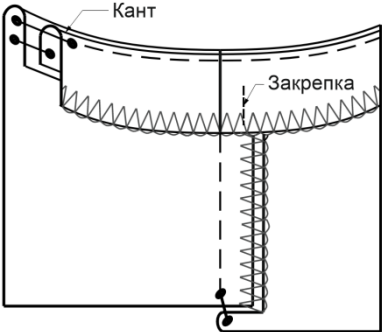
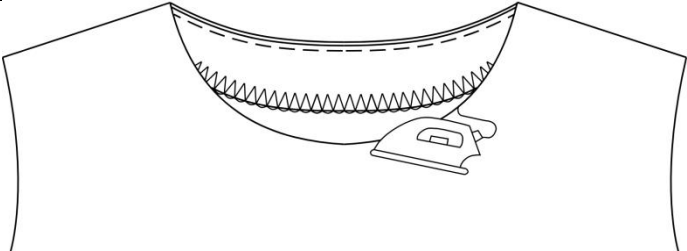
Оборудование и приспособления:

1. Швейная машина;
2. Оверлок (при наличии; можно заменить зигзагообразной строчкой);
3. Утюг;
4. Утюжильная доска
5. Проутюжка для дублирования деталей.

Технологическая последовательность «Обработка горловины подкройной обтачкой»

№ п.п.	Описание операции	Графическое изображение
1	<p>Выкроить детали с учетом направления нитей основы: 1. перед; 2. спинка; 3. обтачка переда; 4. обтачка спинки.</p> <p>Нить основы проходит вдоль середины деталей.</p> <p>Детали выкройки представлены в Приложении 1. Выкройки даны с припусками на обработку! Припуски по плечевым срезам – 1,0 см; срез горловины – 0,5-0,7 см.</p>	 <p>Обтачка переда</p> <p>Обтачка спинки</p> <p>Перед</p> <p>Спинка</p>
2	<p>Сложить детали переда и спинки лицевыми сторонами внутрь, уравнивая плечевые срезы. Сметать плечевые срезы изделия.</p> <p>Стачать плечевые срезы изделия шириной шва – 1,0 см.</p> <p>Обметать швы стачивания плечевых (на оверлоке или зигзагообразной строчкой).</p>	 <p>Строчка сметывания</p> <p>Строчка стачивания</p> <p>Перед. Изнаночная сторона</p>

3	Удалить нитки сметывания. Заутюжить плечевые швы на перед.	
4	Продублировать обтачки переда и спинки с изнаночной стороны клеевой прокладкой.	
5	Сложить детали обтачек лицевыми сторонами внутрь, уравнивая плечевые срезы. Сметать плечевые срезы обтачек. Стачать плечевые срезы обтачек шириной шва – 1,0 см.	
6	Удалить нитки сметывания. Разутюжить швы стачивания обтачек. Обметать (на оверлоке или зигзагообразной строчкой) внешние\нижние срезы обтачки по лицевой стороне.	
7	Наложить обтачку лицевой стороной на лицевую сторону изделия, уравнивать срезы, совместить контрольные точки (плечевые срезы на горловине и обтачке; середину переда и спинки с серединой обтачек). Приметать обтачку.	
8	Обтачать горловину обтачкой, шириной шва 0,5-0,7 см., выполняя в начале и конце строчки машинные закрепки.	
	Удалить нитки сметывания. Надсечь припуск шва обтачивания на закруглениях, не доходя до строчки 0,2-0,3 см.	

9	<p>Отогнуть шов обтачивания в сторону обтачки и настрочить на ее лицевой стороне закрепляющую строчку шириной шва – 0,1-0,2 см.</p>	 <p>Строчка закрепления припуска обтачки</p>
10	<p>Отогнуть обтачку на изнаночную сторону. Выправить и выметать горловину косыми или прямыми выметочными стежками, образуя кант из основной детали, шириной 0,1-0,2 см. Приутюжить обтачку горловины с обеих сторон.</p>	 <p>Кант</p>
11	<p>Закрепить обтачку по плечевым швам машинной строчкой или вручную. Длина закрепки – 0,5-0,7 см. Удалить нитки временного назначения.</p>	 <p>Кант Закрепка</p>
12	<p>Приутюжить горловину с лицевой стороны.</p>	

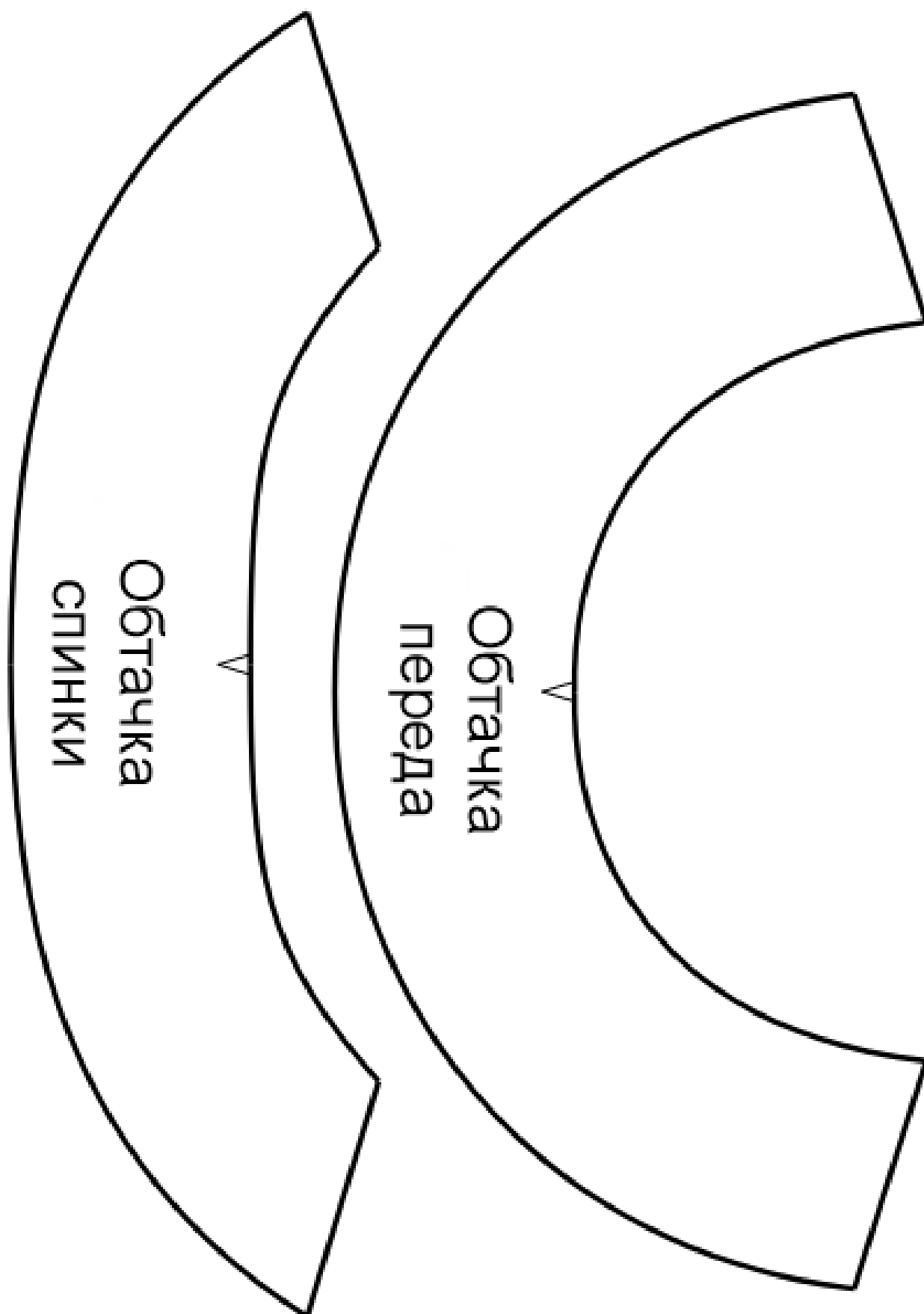
Самоконтроль:

- все детали должны выкраиваться в соответствии с направлением нити основы;
- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Карта пооперационного контроля «Обработка горловины подкройной обтачкой»

№ п.п.	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Определение лицевой стороны ткани	1	
3	Детали выкроены с учетом направления нити основы	1	
4	Качество дублирования обтачек горловины	1	
5	Совпадение контрольных точек по плечевым швам изделия и обтачек	1	
6	Качество выметывания обтачки, наличие канта шириной 0,1-0,2 см., аккуратность и ровность канта по всей длине горловины	2	
7	Ровная закрепляющая строчка по обтачке, шириной – 0,1-0,2 см.	2	
8	Наличие закрепок по плечевым швам	1	
9	Ширина обтачки в готовом виде около 3,5 см.	2	
10	Наличие закрепок в начале и конце швов	1	
11	Стежки временного назначения удалены. ВТО готового образца	1	
12	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	1	
Итого:		15	

ВНИМАНИЕ! Выкройки даны с припусками на обработку!



Перед

Спинка